

Produkt	Empfohlener Einsatz gemäß Spezifikation Anforderungen/Freigaben	Gebinde <sup>3)</sup>
<b>HYDRAULIKÖLE - EINBEREICH HLP</b>		
<b>EVVA HYD ENAK HLP 5</b> Hydrauliköl mit Leistungsvermögen nach HLP für Hydrauliksysteme in stationären und mobilen Aggregaten.	DIN 51524 T2 (HLP)	25 L 4 x 5 L
<b>EVVA HYD ENAK HLP 10, 22, 32, 46, 68, 100</b> Hydrauliköl mit Leistungsvermögen nach HLP für Hydrauliksysteme in stationären und mobilen Aggregaten.	DIN 51524 T2 (HLP)	210 L 60 L 25 L 4 x 5 L
<b>EVVA HYD ENAK OZ 32, 46</b> Zinkfreies Einbereichshydrauliköl für Systeme, in denen zinkfreie Hydrauliköle vorgeschrieben sind.	DIN 51524 T2 (HLP)	210 L 60 L 25 L
<b>HYDRAULIKÖLE - DETERGIEREND (HLP-D und HVLP-D)</b>		
<b>EVVA HYD ENAK HLP-D 22, 32, 46, 68</b> Spezial Hydrauliköl mit detergierenden Eigenschaften, Anti- korrosiv, gutes Schmutzlösevermögen, verhindert Ablagerungen.	DIN 51524 T2 (HLP-D)	210 L 60 L 25 L
<b>EVVA HYD ENAK MULTI-D 32, 46, 68</b> Spezial Mehrbereichs-Hydrauliköl mit detergierenden Eigenschaften, Antikorrosiv, gutes Schmutzlösevermögen, verhindert Ablagerungen.	DIN 51524 T3 (HVLP-D)	210 L 60 L 25 L
<b>HYDRAULIKÖLE - MEHRBEREICH HVLP</b>		
<b>EVVA HYD ENAK MULTI 15, 32, 46, 68</b> Für Hydrauliksysteme in Fahrzeuge, Arbeits- und Werkzeug- maschinen zur Rationalisierung des Hydraulikölbedarfs.	DIN 51524 T3 (HVLP)	210 L 60 L 25 L
<b>EVVA HYD ENAK MULTI OZ 32, 46</b> Zinkfreies Mehrbereichshydrauliköl für Systeme, in denen zinkfreie Hydrauliköle vorgeschrieben sind.	DIN 51524 T3 (HVLP)	210 L 60 L 25 L

Produkt	Empfohlener Einsatz gemäß Spezifikation Anforderungen/Freigaben	Gebinde <sup>3)</sup>
<b>SPEZIAL - HYDRAULIKÖLE</b>		
<p><b>EVVA BIOHYD SUPER S</b>            Biologisch abbaubares hochtemperaturstabiles Hydrauliköl auf Basis synthetischer Komponenten.            Hervorragende Hochtemperatur- und Alterungsstabilität, sowie ausgezeichnetes Kälteverhalten. Einsatz in Bau-, Land- und Forstmaschinen unter sehr schweren Betriebsbedingungen.</p>	VDMA 24568 HEES	210 L 60 L 25 L
<p><b>EVVA BIOHYD S</b>            Biologisch abbaubares Mehrbereichs-Hydrauliköl auf Synthesetechnologie für Baumaschinen und Hydrauliksysteme in Land- und Forstwirtschaft, sowie in mobilen Arbeitsmaschinen.            Oxidationsstabil, hervorragende Tieftemperatureigenschaften, verschleißschützend. Viskosität: ISO-VG 46.</p>	VDMA 24568	210 L 60 L 25 L
<p><b>EVVA FLUID LHM+</b>            Mineralölbasische Flüssigkeit für die Verwendung im hydraulischen System von Kraftfahrzeugen und in Hydraulikbremsen, insbesondere als Spezialfluid für Niveauregulierung. Farbe grün.</p>	PSA (CITROEN) B 71 2710 FIAT, AFNOR NFR 12-640 FICHTEL & SACHS	60 L 12 x 1 L
<p><b>EVVA HYD-FOOD HLP 32, 46</b>            Hydrauliköl basiert auf medizinischen Weißöl und hochwertigen Additiven, speziell entwickelt für die lebensmittelverarbeitende Industrie zur Verwendung in Hydrauliksystemen mit möglichem Lebensmittelkontakt.</p>	DIN 51 524 T2 (HLP) NSF H1 147626	20 L
<p><b>EVVA HYD-FLUID SFR 32, 46</b>            Synthetisches, zinkfreies, feuerbeständiges und biologisch abbaubares Mehrbereichs-Hydraulik-Fluid auf Basis synthetischer Ester. Type HFDU, für alle Hydrauliksysteme.</p>	HFDU HVLP/HESS	210 L 60 L
<p><b>EVVA HYD HYPER-FLUID CL 32, 46</b>            Höchstreines, zinkfreies Mehrbereichs-Hydrauliköl für sensible Hydraulik-Steuerungssysteme.            Reinheitsklasse mit Partikelgröße &gt; 4 µm.</p>	DIN 51524 T3 (HVLP) Reinheitsklasse ISO 4406	210 L